

## Kurzinfo über Xantrex

Xantrex liefert erneuerbare Energiesysteme im Leistungsbereich von 60 Watt bis 2,5 Megawatt. Unsere Technologie ist der Schlüssel für erneuerbare Energiesysteme, die unaufbereitete, von beliebigen z.B. Solar-, Wind- oder Mikrohydro-Quellen stammende elektrische Energie effizient in hochwertigen Strom umwandelt. Xantrex-Produkte werden auch für mobile, Sicherheits-, Prüf- und Messanwendungen eingesetzt. Die Zentrale von Xantrex sitzt in Vancouver, British Columbia, Kanada und Niederlassungen befinden sich in Arlington, (Washington); Livermore und San Diego, (Kalifornien), Elkhart, (Indiana) in den USA; und Reading, England sowie im spanischen Barcelona. Xantrex ist eine Aktiengesellschaft, die an der Börse in Toronto (TSX:XTX) notiert ist.



# xantrex™

Smart choice for power™

### Xantrex Technology Inc.

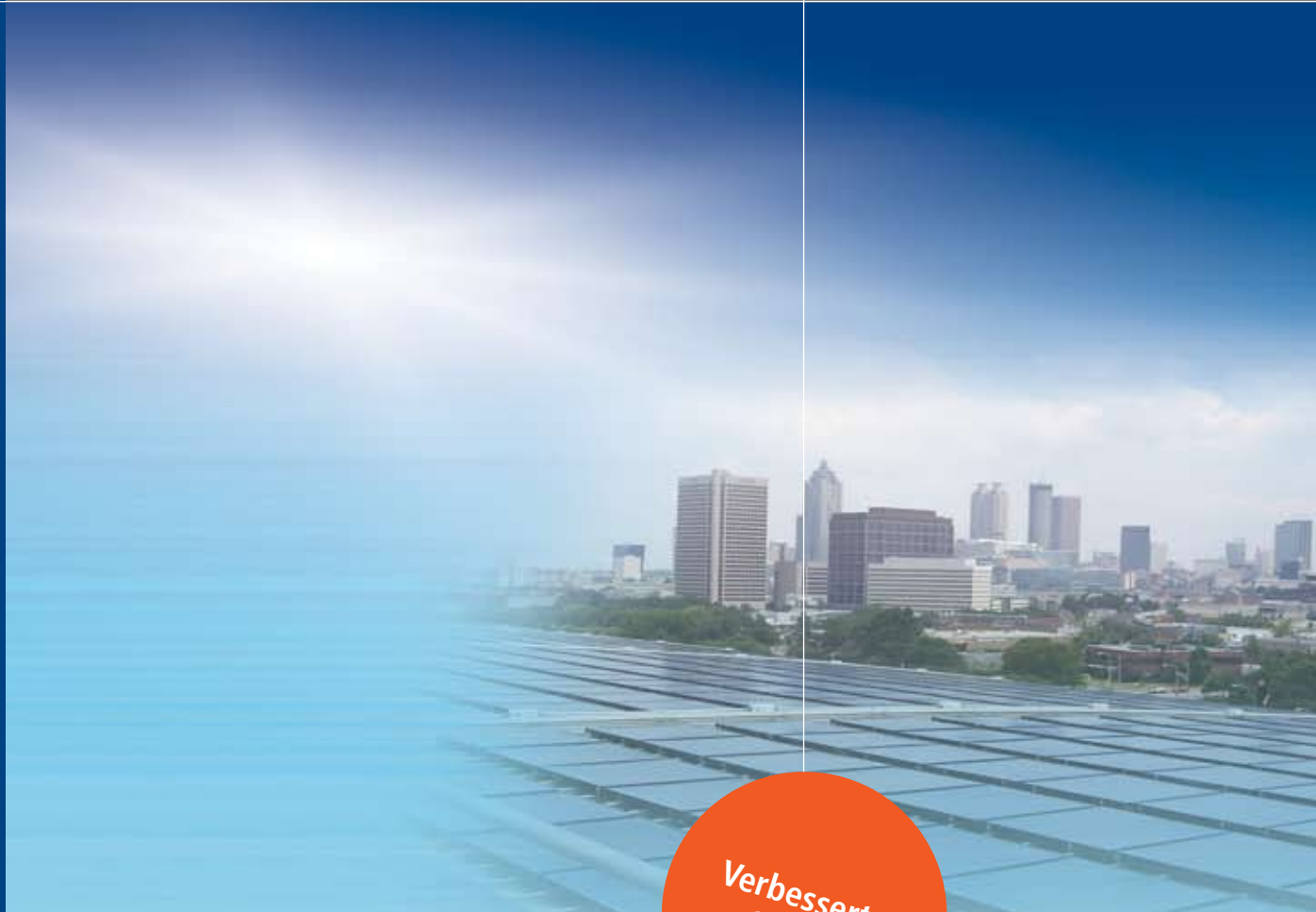
Hauptsitz  
8999 Nelson Way  
Burnaby, British Columbia  
Canada V5A 4B5  
604 422 8595 Telefon  
604 420 1591 Fax

Europa  
Edificio Diagonal 2A,  
C/ Constitución 3, 4<sup>º</sup> 2<sup>a</sup>  
08960 Sant Just Desvern  
Barcelona, Spain  
+34 93 470 5330 Telefon  
+34 93 473 6093 Fax

europesales@xantrex.com

Smart choice for power™

xantrex™



Verbesserter  
GT100E

## Xantrex GT100E Zentralwechselrichter

Holt für Sie das Maximale  
aus Ihrem Solarpark



[www.xantrex.com](http://www.xantrex.com)

# GT100E – Bewährtes Konzept mit innovativer Technik

Über 20 Jahre zukunftsweisende Wechselrichtertechnologie von Xantrex. Das Unternehmen zieht Bilanz aus seiner Erfolgsstory: Mehr als 250 000 Kunden weltweit verlassen sich auf unsere Wechselrichter und Systemkomponenten für ihre tägliche Stromversorgung. Unser für den Netzparallelbetrieb ausgelegter GT100E Zentralwechselrichter basiert auf einer bewährten Plattform, die in Solar- und Windparks, in Nordamerika und Europa eingesetzt wird. Im vergangenen Jahrzehnt wurden Systeme mit insgesamt mehr als 3000 MW Leistung, die auf dieser zuverlässigen Technik basieren, installiert.

## Bedienungsfreundlich und ausbaufähig: Heute und in Zukunft

Eine einfache Installation und Bedienung gewährleistet schnelle Inbetriebnahme und hohe Betriebssicherheit. So findet unter anderem das Anfahren, die Abschaltung und die Fehlererkennung automatisch statt. Mit der anwenderparametrierbaren MPP-Regelung, die den Wechselrichter an die Solargeneratoren anpasst und den einstellbaren Verzögerungszeiten für Anlauf- und Abschaltsequenzen des Systems, seien nur zwei der kundenspezifisch veränderbaren Systemparameter erwähnt. In größeren Anlagen oder bei nachträglicher Erweiterung können mehrere Wechselrichter parallel geschaltet werden.

## Ertragsoptimierend und kostensparend: Wenn Qualität und Preis entscheiden

Der GT100E arbeitet nach dem „Maximum Power Point Tracking“-Prinzip (MPPT), um die von den PV-Modulen gewonnene Energie zu maximieren. Damit Energieverluste während des Umwandlungsprozesses verringert werden, setzt Xantrex auch im Falle des neuen GT100E modernste Schalttechnologie auf der Basis von IGBT-Transistoren ein. Somit erzielt Ihre Solarstromanlage stets die höchsten Erträge. Unübertroffen kostengünstig im Vergleich zu anderen Technologien ist auch das Konzept Zentralwechselrichter.

## Für Europa ausgelegt: Ein eigenständiges Produkt

Der GT100E erfüllt die entsprechenden Anforderungen der CE-Richtlinien und des königlichen Dekrets (RD661/2007), Spanien und wurden vom TÜV Rheinland zertifiziert.

## Eingebaute Schutzvorrichtungen: Sicherheit an erster Stelle

Der GT100E verfügt über umfangreiche Schutzvorrichtungen, einschließlich Über-, Unterspannungs- und Frequenzschutz. Mit Hilfe der integrierten Netzüberwachung wird bei einem Netzausfall eine Inselbildung verhindert, wodurch eine Netzeinspeisung im Fehlerfall wirkungsvoll vermieden wird.

## Wartung und Garantie: Darauf können Sie sich verlassen

Der GT100E zeichnet sich durch eine Standardgarantie aus. Xantrex bietet darüber hinaus eine Garantieverlängerung an. Alle Xantrex Produkte werden weltweit von einem hervorragenden Service begleitet. Insbesondere in Deutschland wird durch das lokale Kundendienstnetz ein schneller und problemloser Service garantiert. Service-Pakete, die neben Wartungsverträgen auch Vor-Ort-Service, technische Hotline, Unterstützung bei Installation und Inbetriebnahme und Kundens Schulung vorsehen, gehören ganz selbstverständlich zu den Dienstleistungen unseres Kundendienstnetzes in Europa rund um den GT100E.



▲ Installation mit Asur in Spanien

## Referenzen: Xantrex - zuverlässiger Technologie vertrauen

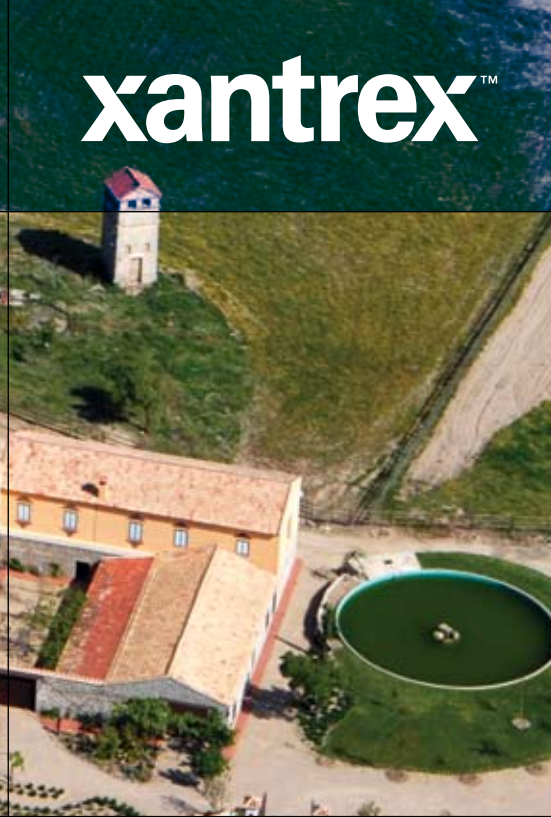
Xantrex kann bereits einige Installationen in Deutschland und Spanien vorweisen. Wichtige Kunden wie die Juwi Gruppe, Phönix Solar AG, HaWi Energietechnik GmbH, EnBW Regional AG, Siliken S.L., Grupo Enepal, Alternativas Energéticas Vaquero S.L., Dachland GmbH oder die Solon AG haben bereits auf die Qualität, Erfahrung und Zuverlässigkeit von den Xantrex Produkten gesetzt.

## Anlagenüberwachung: Alles voll im Griff

Alle Betriebsdaten können in Echtzeit sowohl auf der vierzeiligen, achzigstelligen VFD Anzeige mit Tastatureinheit als auch auf einem PC mit der mitgelieferten Software visualisiert werden. Selbstverständlich verfügt das System auch über einen Datenlogger, Diagnosefunktionen und die Möglichkeit der Fernüberwachung.



▲ Installation mit Grupo Enepal in Spanien



## Elektrische Daten

Dauerleistung (AC)	100 kW
Nennleistung (DC)	105 kW
Nennwechselspannung	400 V, 3~
Nennfrequenz	50 Hz
Leistungsfaktor (cos phi)	> 0,99 oberhalb 20% Nennleistung
Maximaler Ausgangsstrom (AC)	164 A
Klirrfaktor (THD, gesamt)	< 3% bei Nennleistung
Max. Leerlaufspannung (DC)	650 V
MPPT-Spannungsbereich (DC)	300 bis 650 V
Maximaler Eingangsstrom (DC)	319 A
Maximaler Wirkungsgrad	96,6% (einschliesslich Transformator)
Europäischer Wirkungsgrad	96,0% (einschliesslich Transformator)
Leerlaufverlust in Bereitschaftsmodus	93 W

## Allgemeine Daten

Umgebungstemperatur	-10 °C bis +45 °C
Schutzklasse nach EN 60529	IP21
Gehäuse	Rittal TS Serie
Gewicht	870 kg
Abmessungen (H x B x T)	190,5 x 120,5 x 60,6 cm
Höhe des Aufstellungsortes	bis 2000 m über NN
	ohne Leistungsreduzierung
Rel. Luftfeuchtigkeit	0 bis 95%, nicht kondensierend

## Merkmale & Optionen

Kühlungsverfahren	Zwangskonvektionskühlung
Schutzfunktionen	Über-/Unter-Wechselspannung, Über-/Unter -Frequenz, Übertemperatur, AC- und DC-Überstrom, DC-Überspannung
Bedien- und Anzeigeeinheit	Vierzeiliges, achtzigstelliges VFD Display mit Tastatureinheit
Abschaltvorrichtungen	Leistungsschalter auf der Netzseite, Schutz auf der DC Seite
Isolationstransformator	enthalten
Kommunikationssoftware	Grafische Benutzeroberfläche zur Echtzeit-Kommunikation und -Überwachung
Datenerfassung und – aufzeichnung	definierbar
Datenkommunikation und Schnittstellen	Festnetzmodem für Fernüberwachung und Fehleralarmierung RS232

Hinweis: Alle Rechte und Änderungen vorbehalten.

### ▲ Installation mit Alternativa Energética in Spanien

#### Zulassungen und Sicherheit:

Der GT100E erfüllt die einschlägigen europäischen Richtlinien und ist mit der CE-Kennzeichnung versehen:

- EMC-geprüft gemäß EN 50081-2, EN 50082-2,
- Niederspannungsrichtlinie: EN 50178

Der GT100E erfüllt die VDEW Richtlinie für den Anschluß und den Parallelbetrieb von Eigen-erzeugungsanlagen am Niederspannungsnetz.

Der GT100 erfüllt die Anforderungen des königlichen Dekrets (RD661/2007), Spanien.



### ▲ Installation mit Asur in Spanien